



### Przeznaczenie urządzenia

Urządzenie służy do centralnego zasilania maszyn produkcyjnych, wykorzystujących płyny dostarczane w paletopojemnikach IBC.

### Podstawowe zadania

- Rozładunek płynów z paletopojemników
- Magazynowanie z zachowaniem odpowiednich warunków.
- Przesyłanie do maszyn produkcyjnych.

### Budowa urządzenia

|                          |                                                                                                                                                            |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podest operatorski       | Umożliwiający łatwe podłączenie instalacji spustowej do zbiornika IBC za pomocą szybko-złączki cam-lock;                                                   |
| Gniazda na kontenery IBC | Posiadające specjalne, sprężynowe pochylnie ułatwiające całkowite opróżnianie paletopojemników IBC;                                                        |
| Zbiorniki pośrednie      | Standardowo o pojemności 1500l, wykonane z tworzywa sztucznego lub ze stali;                                                                               |
| Czujniki poziomu         | Ultradźwiękowe lub zanurzeniowe mierzące poziom w zbiorniku;                                                                                               |
| Wanny ociekowe           | Pojemność 120% pojemności zbiorników pośrednich;                                                                                                           |
| Pompy                    | W zależności od pompowanego medium stosujemy pompy śrubowe, zębate, membranowe, z uszczelnieniami mechanicznymi lub hermetyczne ze sprzęgłem magnetycznym; |
| Filtry                   | Filtry siatkowe do filtrowania pompowanej cieczy, oraz filtry oddechowe (z pochłaniaczami wilgoci) do wyrównywania ciśnienia w zbiornikach pośrednich;     |
| Zawory                   | Ręczne oraz z siłownikiem pneumatycznym, dobierane indywidualnie w zależności od zastosowanego ciśnienia oraz pompowanego medium;                          |
| Manometry                | Wakuometry lub presostaty informujące o bieżącym podciśnieniu lub nadciśnieniu panującym w instalacji;                                                     |
| Mieszadło                | Szczególnie dla cieczy rozwarstwiających się, z płynną regulacją prędkości;                                                                                |
| PLC                      | Sterowanie całą maszyną oraz komunikacja z innymi urządzeniami odbywa się za pomocą sterownika Siemens S7-1200. Możliwa instalacja innego typu sterowania; |

### Opis działania

Po umieszczeniu paletopojemnika na przeznaczonym do tego regale i podłączeniu odpływu, dochodzi do grawitacyjnego przelania całej zawartości. Przelewanie jest kontrolowane i zostanie zatrzymane po napełnieniu zbiornika pośredniego do określonego poziomu. Po przelaniu włącza się mieszadło, które gwarantuje odpowiednią konsystencję i jednorodność płynu. Ostatnim etapem jest pompowanie cieczy do Waszej instalacji lub maszyny, w zależności od zapotrzebowania.

### Korzyści

- Redukcja powierzchni magazynowej dzięki centralnemu magazynowaniu środków chemicznych wykorzystywanych do produkcji;
- Uwolnienie obszaru produkcji dzięki eliminacji pojemników IBC znajdujących przy maszynach;
- Obniżenie kosztów transportu wewnątrzzakładowego;
- Eliminacja zagrożeń związanych z wyciekami substancji chemicznych (również niebezpiecznych dla środowiska);
- Eliminacja zagrożeń dla personelu związanych z kontaktem z substancjami podczas wymiany zbiorników IBC;
- Brak przerw w pracy maszyn spowodowanych uzupełnianiem materiałów;